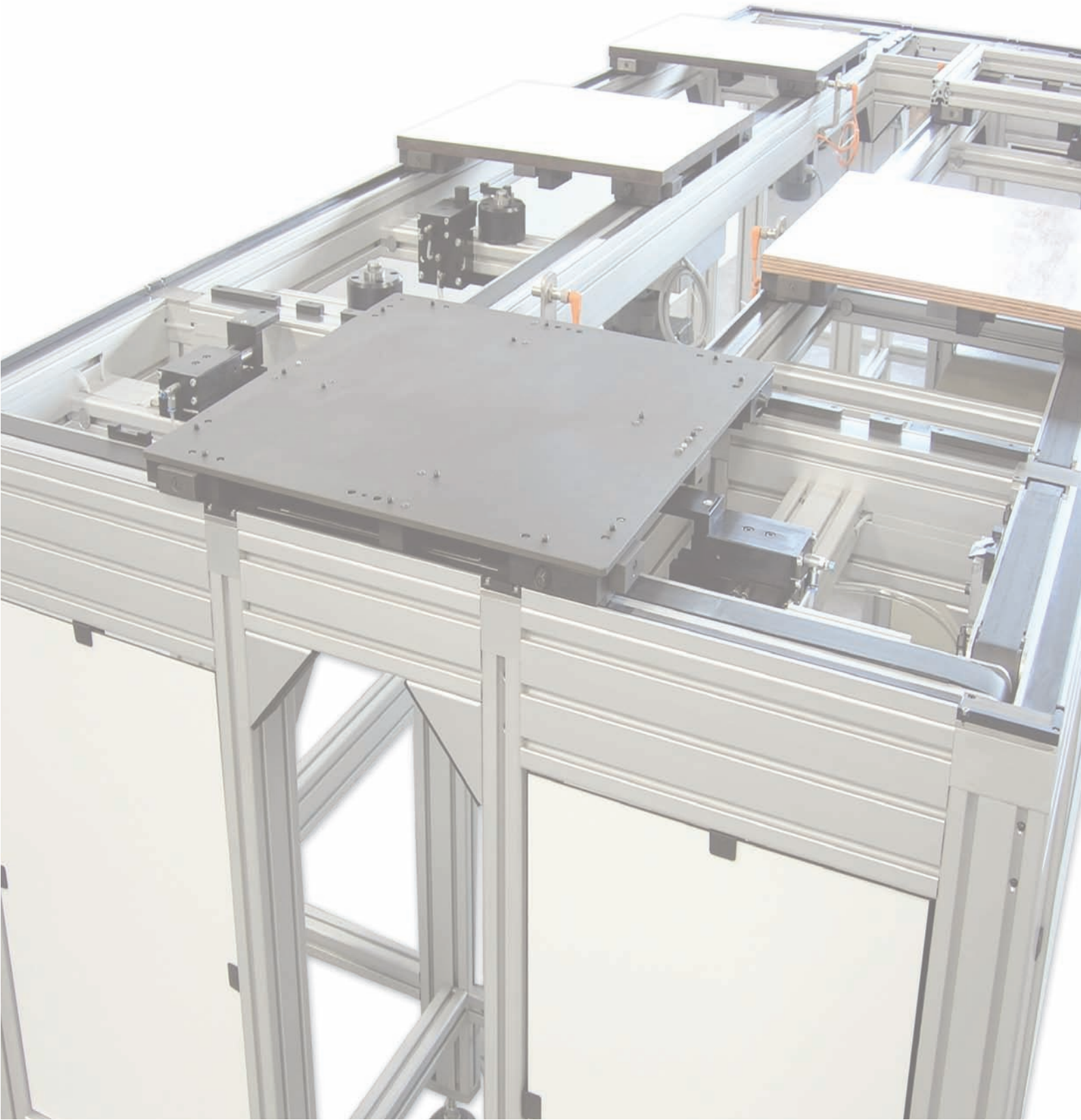


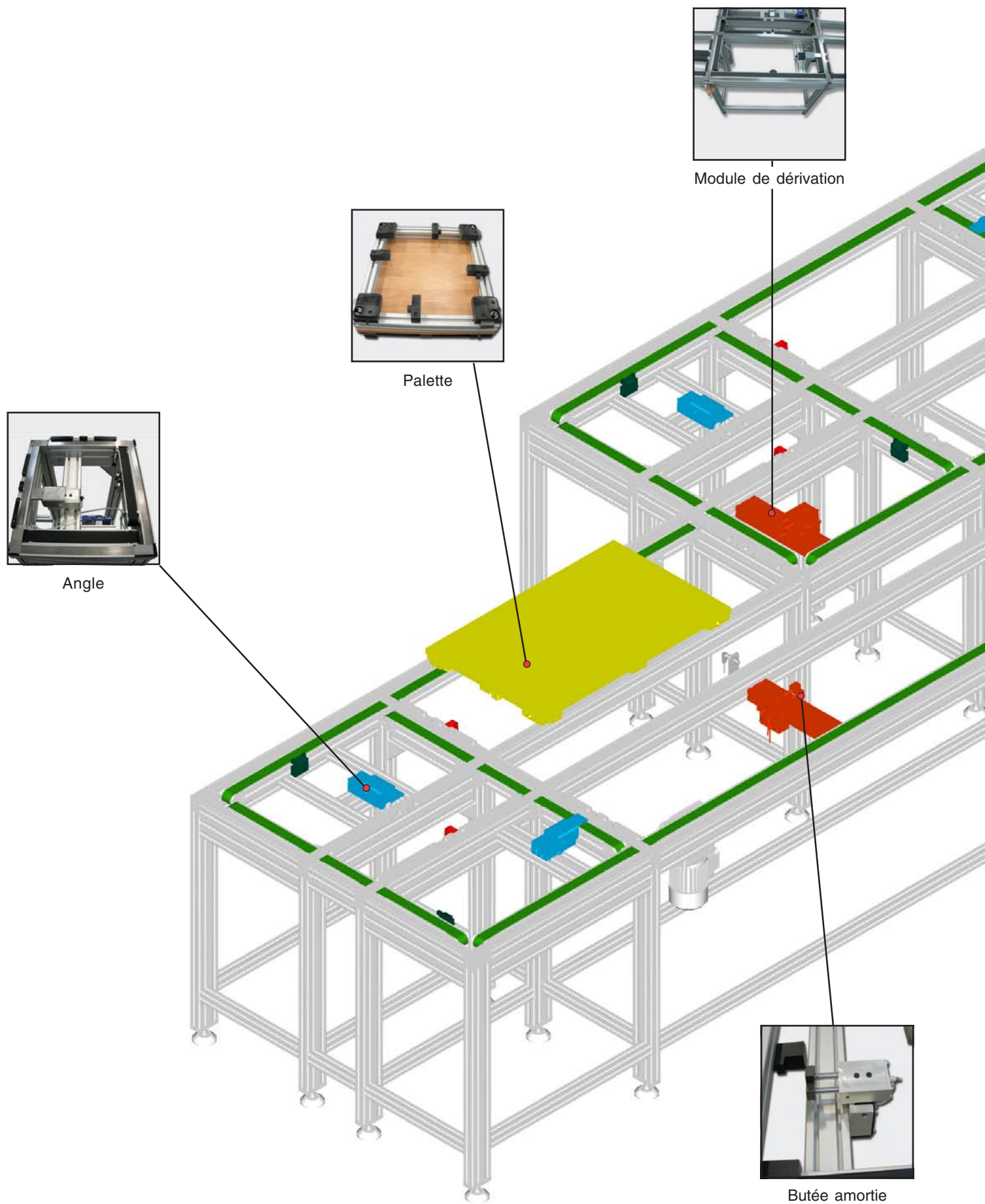
elcom
TLM 5000



elcom

TLM 5000

Transfert linéaire modulaire pour palettes de grande dimension.



TLM 5000

Application

Système industriel flexible et économique adapté à la circulation de palettes porte-pièces de grande dimension.

Principe de base

Les palettes (de différents matériaux), équipées de galets multidirectionnels circulent sur des bandes de roulement inox, permettant des charges élevées.

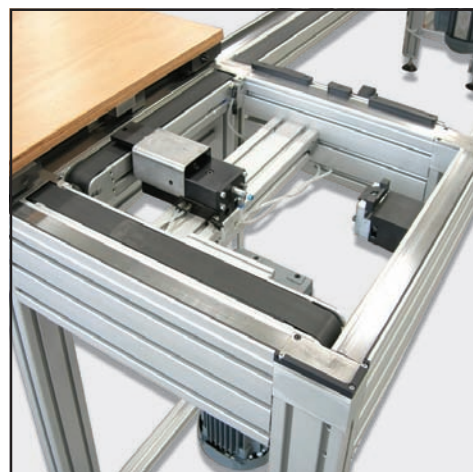
Le déplacement des palettes est réalisé par des unités d'entraînement à bande à pression pneumatique contrôlée.

Certains tronçons peuvent être sans entraînement pour un déplacement manuel des palettes.



Gestion

Un dispositif de gestion pneumatique intégré dans chaque angle permet l'amortissement et le changement de direction automatique de la palette (sans automate).



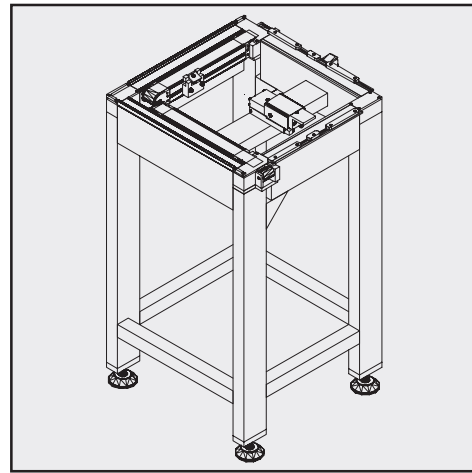
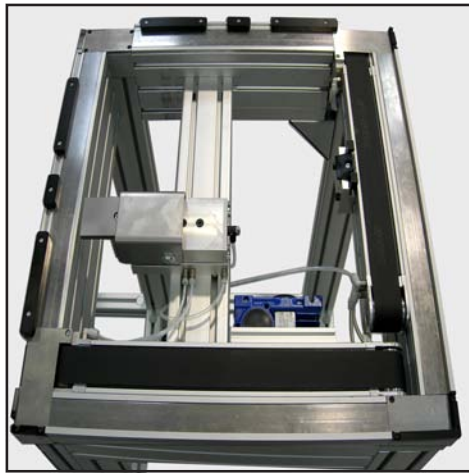
Caractéristiques Techniques

Taille des palettes (m/mn) * Possibilité => 1500	500 x 500	500 x 800
	600 x 600	500 x 1000*
	800 x 800	600 x 800
	1000 x 1000	600 x 1000*
Charges	50 Kg maximum par palette	
Vitesse de déplacement (m/mn)	9 m/mn et 12 m/mn	
Accumulation	10 palettes ou 400 Kg	

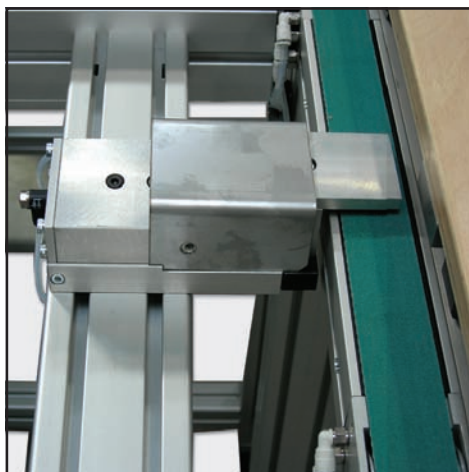
Modules d'angle

Carré

Module complet servant de chassis avec bandes de roulement inox incorporées.

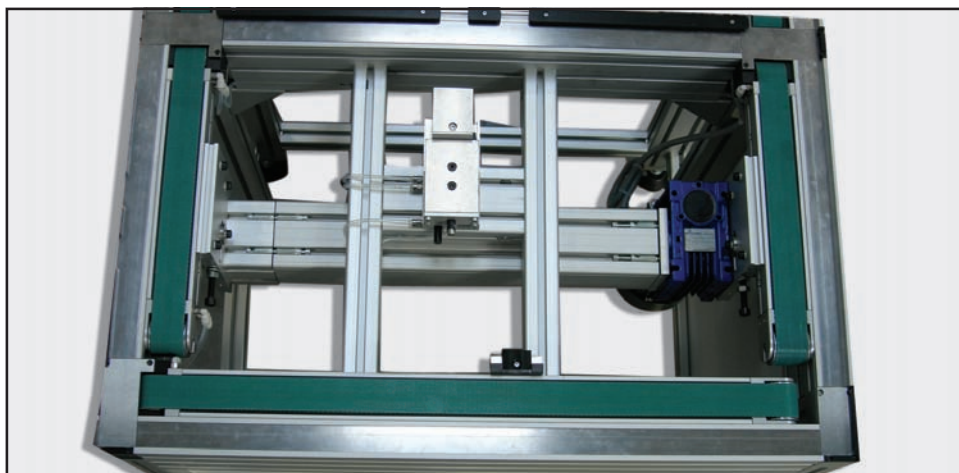


Un module de gestion pneumatique basse pression permet l'amortissement de la palette puis son changement de direction.



Rectangle

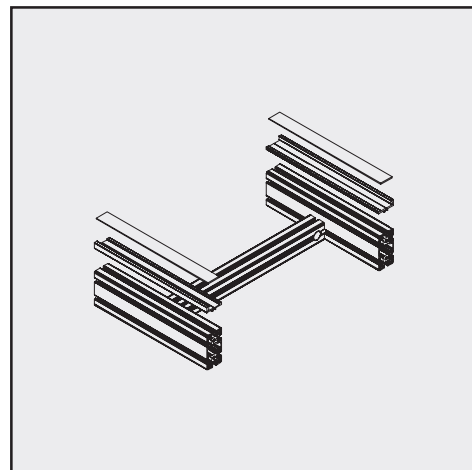
Identique à l'angle carré, mais avec deux éléments d'entraînement transversaux pour les palettes rectangulaires.



Longueur de convoyeur

Partie intermédiaire pour la circulation des palettes entre les modules d'angle.

- Profilé 80 x 40.
- Profilé support et bande de roulement inox.

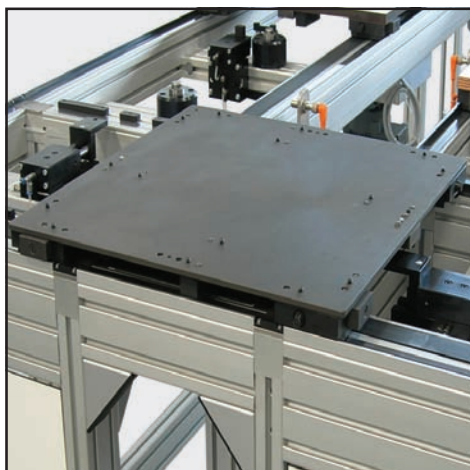


Palettes

Types

Differents plateaux sont utilisables en fonction de la taille et de l'application.

- Profilé alu 40x40 ou 80x40.
- Plaque alu ép. : 10 mm.
- Alu moulé.
- Stratifié massif ép. : 20 mm.
- Hêtre multiplis ép. : 20 mm.
- Autre sur demande.



Principe

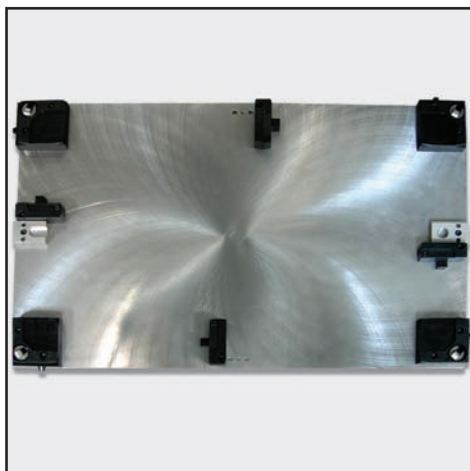
Des kits d'angle PA avec galets multidirectionnels sont fixés sous le plateau.

Des patins PA, facilitant l'entraînement, sont utilisés pour l'arrêt sur les butées.

Des pièces en acier traité sont ajoutées en cas d'utilisation d'indexage.

Toutes les palettes sont équipées de tampons amortisseur de chocs et de blocs de détection acier.

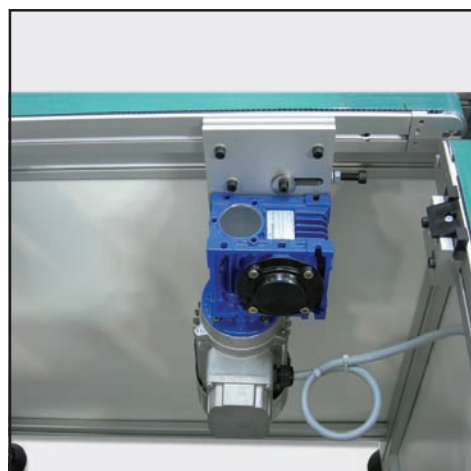
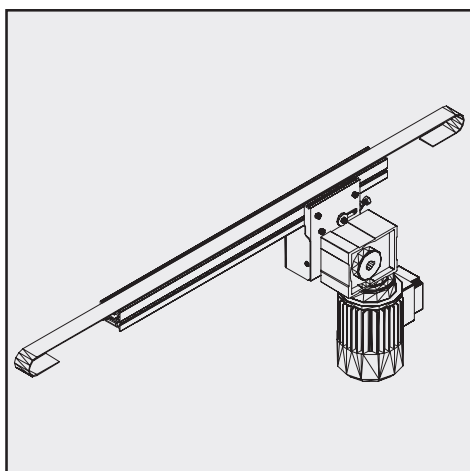
La conception de la palette facilite le travail par le dessous.



Entraînement

Entraînement par courroie crantée avec armature acier.

Unité complète avec motorisation.



Butée amortie

Arrêt des palettes lors d'opérations sans précision de positionnement.

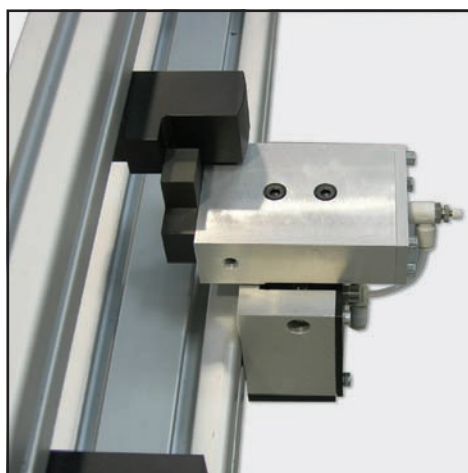
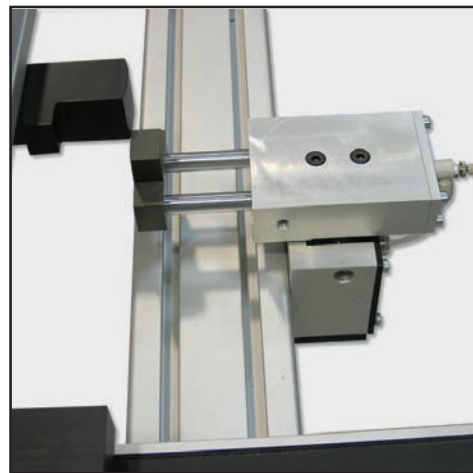
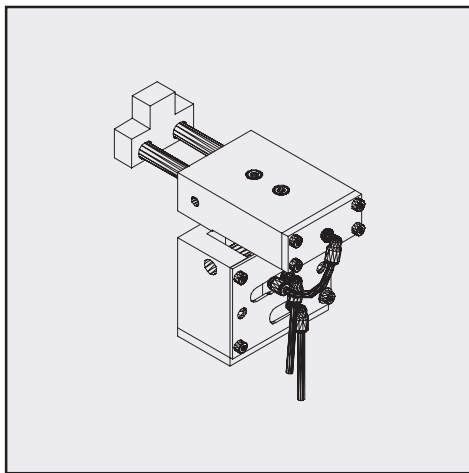
La butée est équipée d'un amortisseur pneumatique réglable. Le réarmement est automatique.

Support pour détecteur M12x100 noyable.

Charge maximum : 3 palettes.

Droite ou gauche, si la butée est placée sous la palette ou à l'avant (travail par dessous).

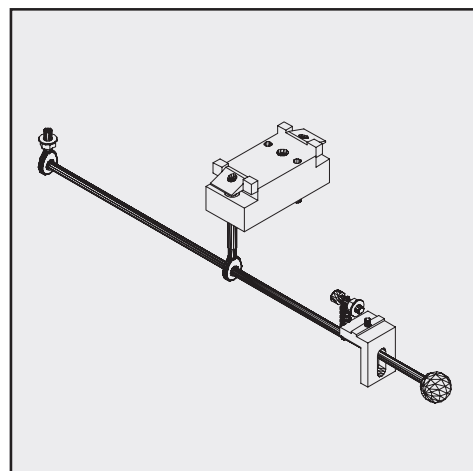
La butée peut être équipée d'anti-retour.



Butée manuelle

La palette est systématiquement arrêtée et maintenue en position.

L'opérateur libère la palette manuellement par un levier.



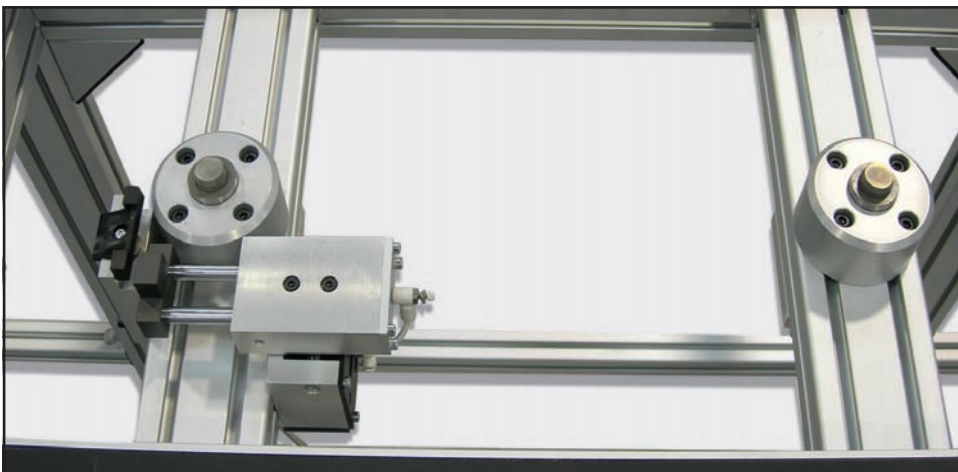
Indexage

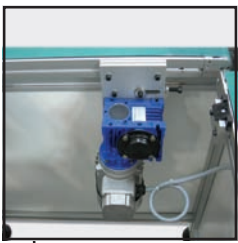
Arrêt et positionnement des palettes pour des opérations précises.

La palette est tout d'abord stoppée par une butée amortie ; puis positionnée par deux centrages. L'indexage peut être équipé d'anti-retour.

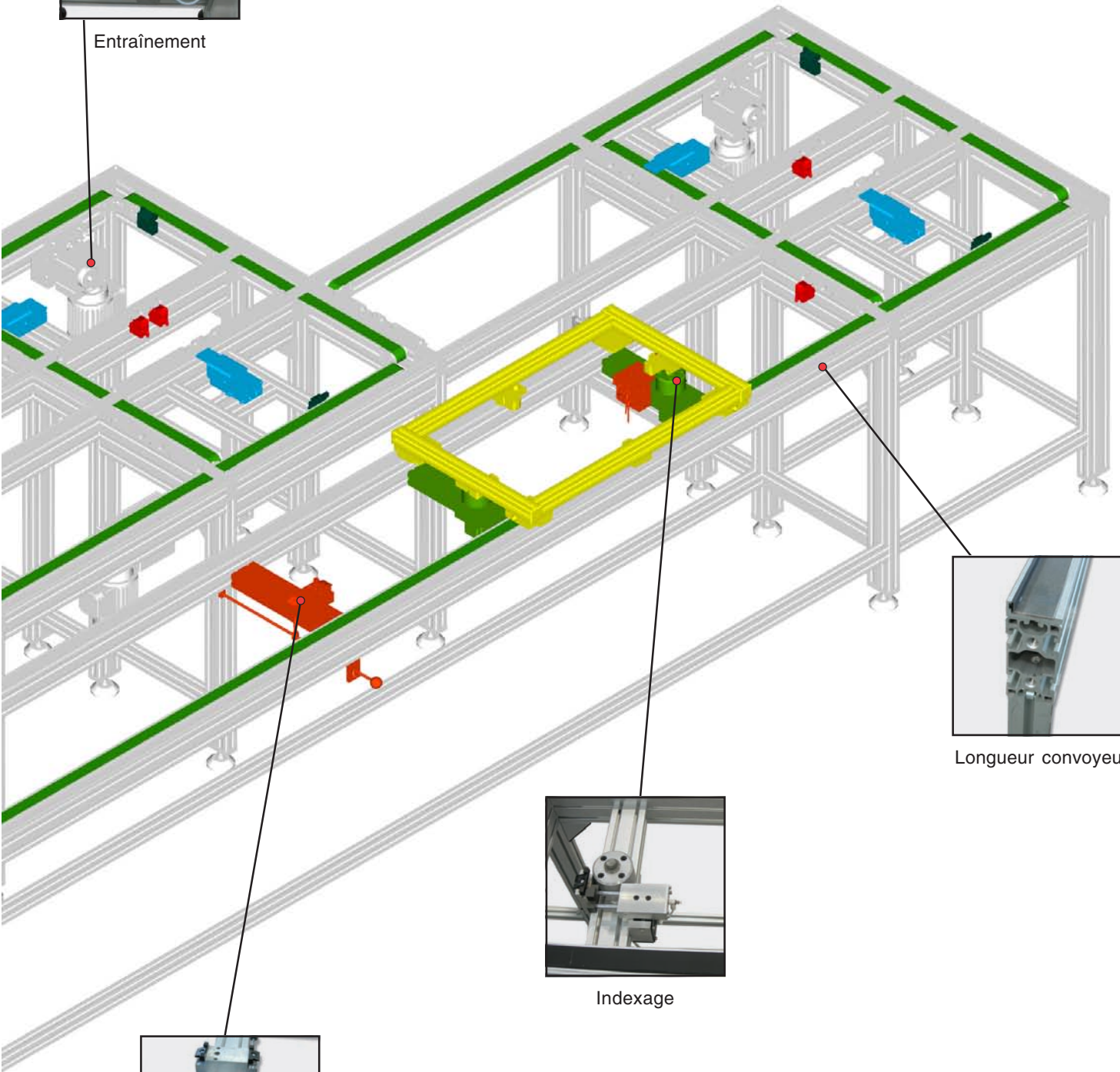
Répétabilité : +/- 0,1 mm

Effort vertical maximum : 50 daN





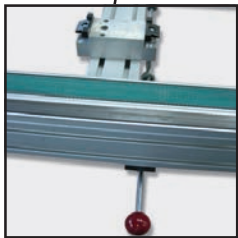
Entraînement



Longueur convoyeur



Indexage



Butée manuelle

elcom

1 rue Isaac Asimov
ZAC de la Maladière
F- 38300 BOURGOIN-JALLIEU

Téléphone 04 74 43 99 61
Télécopie 04 74 28 59 02

E.mail : elcom@elcom.fr
Web : www.elcom.fr

6 rue Théodule Villeret
Z.A.E. St-Leu
95130 LE PLESSIS-BOUCHARD

Téléphone 01 34 44 23 00
Télécopie 01 34 44 23 09

E.mail : elcomparis@elcom.fr
Web : www.elcom.fr